

دانشور

ریفار

مدیریت و پیشرفت

Management and Achievement

• دریافت مقاله: ۸۵/۱۲/۲

• پذیرش مقاله: ۸۸/۴/۱

اولویت‌بندی برنامه‌های بهبود سازمان با استفاده از مدل غربالگری فازی

نویسندهان: عادل آذر^۱ و غلامرضا توکلی^{۲*}

۱. دانشیار، گروه مدیریت، دانشگاه تربیت مدرس

۲. دکتری مدیریت (تحقیق در عملیات)، دانشگاه تربیت مدرس

*Email: Tavakoli145@gmail.com

چکیده

مدل تعالی EFQM را می‌توان گذار از کثرت به وحدت در الگوها و رویکردهای مختلف متکثر موجود در حوزه بهبود و تعالی سازمانی نامید که مهم ترین کارکرد این مدل انجام خودارزیابی و شناسایی زمینه‌های قابل بهبود در یک سازمان می‌باشد. از آنجا که سازمان‌ها به ویژه آنها بی که از سطح بلوغ پایین تری در مدیریت کیفیت جامع برخوردارند هنگام استفاده از این مدل با انبوهی از زمینه‌های قابل بهبود مواجه خواهند شد. همواره انتخاب مهم‌ترین و کلیدی‌ترین مساله‌ها که ارزش تخصیص منابع سازمان را داشته باشند، چالش اصلی آنها می‌باشد. بنابراین سازمان‌ها ناگزیر به غربال مساله‌های شناسایی شده برای یافتن مهم‌ترین مساله‌های خود می‌باشند. مرور ادبیات و پیشینه این موضوع حاکی از آنست که رویکردی جامع و دقیق که در قالب یک مدل والگوریتم مشخص به غربال مساله‌های شناسایی شده با مدل تعالی EFQM بپردازد موجود نمی‌باشد.

هدف از این مقاله معرفی یک الگوی غربالگری ریاضی هفت مرحله‌ای است. این تحقیق از نظر هدف، از نوع بنیادی و از نظر جمع‌آوری داده‌های مورد نیاز از نوع توصیفی و از شاخه پیمایشی می‌باشد. ضمناً دامنه انجام این پژوهش، سازمان‌های صنعتی ایران می‌باشد.

از آنجا که فضای تصمیم‌گیری حاکم بر سازمان‌های صنعتی عموماً از نوع فازی است و معمولاً داده‌ها در فرم مبهم و سرسخته مطرح می‌شوند، لذا برای اینکه این مدل باشرایط حاکم بر سازمان‌های صنعتی تطبیق داشته باشد، الگوی پیشنهادی در فضای تصمیم‌گیری فازی طراحی شده است تا ضمن در نظر گرفتن زبان طبیعی محیط کسب و کار واستفاده از اطلاعات نادقیق و مبهم موجود، بتوان تصمیمات لازم را برای اولویت‌بندی زمینه‌های قابل بهبود اتخاذ نمود.

کلید واژه‌ها: مدل تعالی، اولویت‌بندی زمینه‌های قابل بهبود، معیارهای غربالگری، فرایند خودارزیابی

Scientific-Research Journal
of Shahed University
Seventeenth Year No.44
Dec.Jan 2010-11

دوماهنامه علمی - پژوهشی
دانشگاه شاهد
سال هفدهم - دوره جدید
شماره ۴۴
دی ۱۳۸۹

این مقاله حاصل یک فرایند تحقیقی و پژوهشی در مقطع دکتری می‌باشد.

بهبود شناسایی شده با مدل EFQM به مرور و تحلیل رویکردهای موجود در پاسخ به چالش مورد نظر پرداخته و در پاسخ به خلاصهای موجود با استفاده از منطق فازی، مدل پیشنهادی در قالب یک الگوریتم هفت مرحله‌ای ارائه می‌شود.

مرور ادبیات تحقیق

در این بخش ضمن معرفی اجمالی مدل تعالی EFQM و گام‌های انجام یک خود ارزیابی اثربخش به بیان چالش موجود در انتخاب مساله‌های کلیدی از میان زمینه‌های قابل بهبود شناسایی شده با مدل تعالی EFQM پرداخته و پس از مرور و بررسی الگوهای موجود در پاسخ به چالش مورد نظر به تحلیل خلاصهای موجود می‌پردازیم و در انتها ضمن ارائه مدل غربالگری پیشنهادی در قالب یک الگوی هفت مرحله‌ای، به روش شناسی این تحقیق خواهیم پرداخت.

معرفی مدل تعالی EFQM و مراحل انجام یک خود ارزیابی اثربخش:

مدل تعالی EFQM فرستی بود که توسط ۱۴ شرکت برتر و پیشرو اروپایی (از جمله فیلیپس، رنو، فولکس‌واگن، بوش و فیات) در سال ۱۹۹۸ با ایجاد بنیاد اروپایی مدیریت کیفیت (EFQM) و تکامل نظامهای کیفی با حمایت اتحادیه اروپا به وجود آمد. هدف این بنیاد ایجاد انگیزه و پشتیبانی از مدیریت سازمان‌ها در اتخاذ و پیاده نمودن اصول TQM و در نهایت بهبود قدرت رقابت پذیری صنایع اروپایی بود به همین منظور با تأکید بر ارزش‌ها و مفاهیم بنیادین تعالی، مدل تعالی EFQM با نه معیار اصلی، شامل پنج معیار توانمند ساز و چهار معیار نتایج ارائه گردید. شکل ۱ مدل تعالی EFQM را نشان می‌دهد [۱] و [۲].

على‌رغم اینکه این مدل برای جایزه طراحی شده بود اما به سرعت به یک مدل داخلی برای شرکت‌ها تبدیل شد که سازمان‌ها فارغ از دغدغه شرکت در جایزه، از آن در قالب فرایند خود ارزیابی به عنوان یک ابزار

مقدمه

مجموعه تفکرات و توجهات اندیشمندان و متفکران حوزه مدیریت کیفیت جامع (TQM= Total Quality Management) در اوایل دهه ۱۹۹۰ در قالب مدل تعالی EFQM (European Foundation for Quality Management) صورت پیوسته و وحدت یافته متجلی گردید. این الگوی جامع که تعالی سازمانی را بر پایه مدیریت گیفیت طرح ریزی کرده است نتیجه وحدت در الگوهای رویکردهای مختلف متکثر قبل از خود از جمله الگوهای دیگر تعالی سازمانی و جوایز کیفیت (شامل جایزه دمینگ و جایزه کیفیت مالکم بالدریج) می‌باشد.

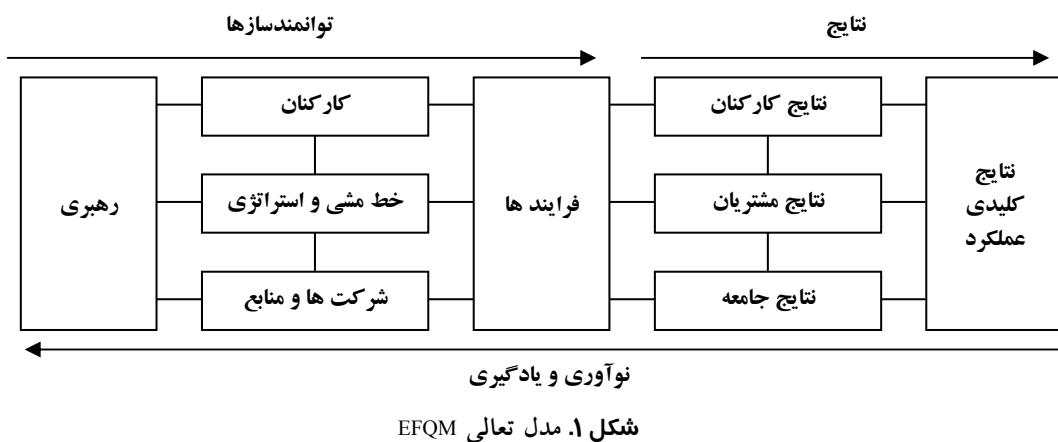
استفاده از این الگو به سرعت در بین شرکت‌ها و سازمان‌های اکثر کشورها متداول گردید و علی‌رغم اینکه زمان زیادی از عمر آن نمی‌گذرد محبوبیت خاصی پیدا کرده است. این مدل یک ابزار کاربردی است که به سازمان‌ها کمک می‌کند تا به وسیله آن جایگاه خود را در مسیر تعالی بیابند و با آگاهی از فاصله خود تا تعالی و سرآمدی به شبیه‌سازی راه حل‌های موجود جهت بهبود سازمان خود پردازنند.

از آنجا که مدل تعالی EFQM یک مدل جامع و فraigیر بوده و همه زوایای سازمانی را مخاطب قرار می‌دهد، لذا سازمان‌ها به ویژه سازمان‌هایی که از سطح بلوغ پایین تری در TQM برخوردارند در فرایند خود ارزیابی و مساله یابی با تعداد بسیار زیادی از زمینه‌های قابل بهبود مواجه می‌شوند که پرداختن همزمان به همه این مساله‌های به لحاظ منطقی معنادار است و نه اینکه محدودیت منابع در اختیار، انجام این کار را امکان‌پذیر می‌سازد. بنابراین سازمان‌ها ناگزیر به غربال مساله‌های شناسایی شده برای یافتن مهم ترین مسئله‌های خود می‌باشند. مروری بر ادبیات و پیشینه این موضوع حاکی از آن است که رویکردی جامع و دقیق که در قالب یک مدل و الگوریتم مشخص به غربال مساله‌های شناسایی شده با مدل تعالی EFQM پردازد موجود نمی‌باشد.

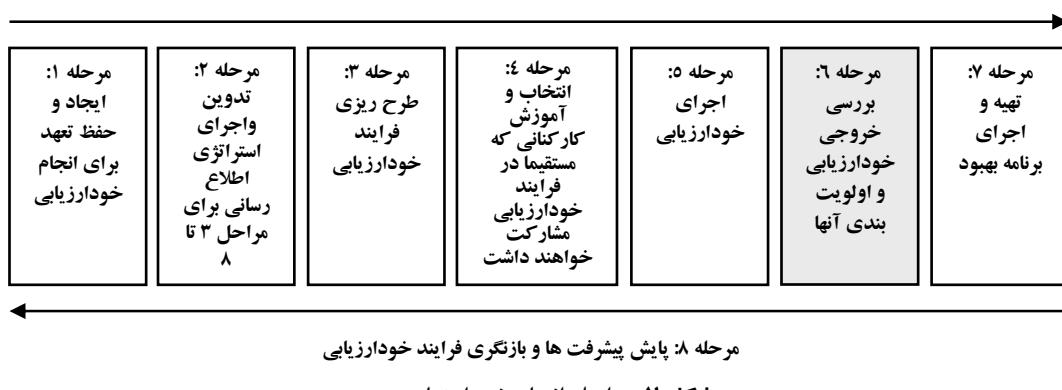
در این مقاله ضمن بیان چالش پیش روی سازمان‌ها در انتخاب مساله‌های کلیدی خود از میان زمینه‌های قابل

در سال ۱۳۸۱، با الگوی برداری از جایزه کیفیت اروپا، جایزه ملی در ایران آغاز به کار نموده است. بنیاد کیفیت اروپا به هشت گام اساسی برای انجام یک خودارزیابی اثربخش اشاره می‌کند که در شکل ۲ مشاهده می‌شود [۴].

تشخیص مساله در سازمان خود استفاده می‌کنند این فرایند در حال حاضر توسط بیش از ده هزار سازمان در اروپا مورد استفاده قرار می‌گیرد [۳]. در کشورمان ایران هم از سال ۱۳۷۹ سازمان‌ها از این فرایند به عنوان ابزاری برای شناسایی مسئله‌های خود استفاده نموده‌اند و



شكل ١. مدل تعالیٰ EFQM



شکل ۲. مراحل انجام خودارزیابی

خروجی، پروژه‌های بهبود تعریف نمایند، به این امید که با اجرای آنها حد نصاب تعالی در سازمانشان ارتقاء یابد. بنابر تأکیدات بنیاد کیفیت اروپا در مطالب منتشر شده از سوی این بنیاد بسیاری از سازمان‌ها هنگامی که اولین یا دومین خود ارزیابی را انجام می‌دهند، تعداد بسیار زیادی زمینه برای بهبود می‌یابند. در برخی از سازمان‌ها بعضاً تا حدود ۲۰۰ فرصت بهبود شناسایی مم [۴].

تجربه ما در مطالعه بیش از ۱۰۰ شرکت ایرانی که با مدل تعالی EFQM خود ارزیابی نموده‌اند موید آن است که این موضوع در سازمان‌های داخل کشور هم

همان طور که مشاهده می شود «اولویت‌بندی زمنیه‌های بهبود حاصل از انجام خود ارزیابی» به عنوان یکی از هشت گام اساسی برای انجام یک خود ارزیابی اث ریخش اشاره شده است.

بیان مساله تحقیق (چالش انتخاب مساله‌های کلیدی)

با استفاده از فرایند خود ارزیابی که به طور جامع، سیستماتیک و دوره‌ای انجام می‌شود، سازمان‌ها می‌توانند نفاط قوت (Strength) و زمینه‌های قابل بهبود (AFI=Areas for Improvement) را شناسایی کرده و متناظر این

یعنی انتخاب مساله های کلیدی از میان انبوه زمینه های قابل بهبود حاصل از فرایند خود ارزیابی با مدل تعالی EFQM پاسخ دهد.

مرور و بررسی الگوها و تحلیل خلاصه های موجود:
 مطالعه و بررسی ادبیات و پژوهش های مرتبط با موضوع، حاکی از آنست که چندان عمیق و حرفه ای به این موضوع پرداخته نشده و مدل جامع و نظام مندی در پاسخ به چالش انتخاب مساله های کلیدی از میان انبوه زمینه های قابل بهبود حاصل از فرایند خود ارزیابی با مدل تعالی EFQM، موجود نمی باشد تا سازمان ها بتوانند از طریق پیمودن گام های مراحل مشخص و از پیش تعریف شده ای، این گلوگاه حساس را پشت سر بگذارند.

رویکرد نمودار ماتریسی ۲*۲

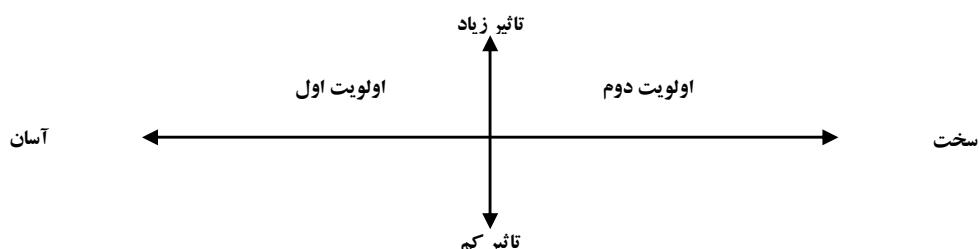
در این روش که توسط بنیاد کیفیت اروپا معرفی شده ما می توانیم با استفاده از یک نمودار ساده و نمودار پراکندگی به وجود آمده تعیین کنیم که لازم است یا بهتر است منابع و تلاشمنان را در چه حوزه هایی متتمرکز کنیم تا بهترین نتیجه حاصل شود [۴]

مصدق دارد. با توجه به چنین حالتی، چنانچه سازمان ها قصد اجرای تمامی فرصت ها و دستیابی به بهبود ناشی از آنها را داشته باشند مجبور ند حجم زیادی از منابع خود را صرف نمایند علی رغم اینکه ممکن است بسیاری از آنها تأثیر بسیار کمی در حصول نتایج مثبت در سازمان به همراه داشته باشند. از آنجا که طبیعتاً در هر سازمان محدودیت منابع وجود داشته و مدیران دائمآ سعی دارند که با استفاده از حداقل منابع به حداقل نتایج دست یابند لذا اولویت بندی فرصت ها و زمینه های بهبود شناسایی شده و انتخاب کلیدی ترین مساله های سازمان بسیار ضروری است. بسیاری از صاحبه نظران علم بهبود معتقدند که انتخاب پروژه بهبود، پاشنه آشیل برنامه های بهبود محسوب می شود [۵]، یعنی اگر پروژه های بهبود به درستی انتخاب نشوند، برنامه های بهبود با ریسک عدم اثربخشی مواجه خواهند شد و در نتیجه چون پروژه های بهبود نمی توانند نتایج مورد انتظار را برآورده نمایند لذا سازمان سرخورده و مایوس از تلاش برای بهبود می شود.

بنابراین سؤال اصلی تحقیق مورد نظر این بوده است که چگونه یک سازمان می بایست به این چالش مهم

| دارای اهمیت استراتژیک | ناحیه ضروری برای بهبود | حفظ عملکرد بالا |
|-----------------------|---|------------------|
| بدون اهمیت استراتژیک | بهبود تا نیل به حداقل سطح کیفیت مورد نیاز | کاهش تمرکز بهبود |
| زمینه های قابل بهبود | | نقاط قوت |

شکل ۳. نمودار ماتریسی ۲*۲



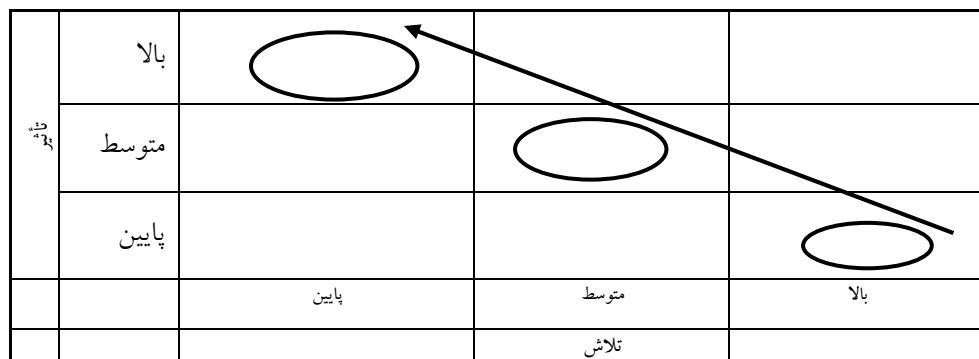
شکل ۴. ماتریس تأثیر - سهولت

همان‌طور که از شکل ۵ مشخص است، از نظر برایس و برادوک، اولویت با زمینه‌های بهبودی است که ضمن آنکه تأثیر بالایی بر عملکرد سازمان دارند به تلاش چندانی برای اجرا نیاز ندارند.

روش ماتریس اهمیت - عملکرد

جیمز و مارتیلا (James&Martilla) در سال ۱۹۷۷ در مجله journal of marketing تحت عنوان "تحلیل اهمیت - عملکرد" نوشه و خاطرنشان ساختند که چگونه می‌توان از این ماتریس در اولویت‌بندی پروژه‌های بهبود استفاده نمود. آنها در مدل خود از دو معیار اهمیت از نظر مشتری و عملکرد شرکت استفاده نمودند (شکل ۶).

همان‌طور که در شکل ۶ مشخص است در روش ماتریس اهمیت - عملکرد اولویت با پروژه‌های بهبودی خواهد بود که عملکرد سازمان در آن نواحی بسیار ضعیف می‌باشد در حالی که این موارد برای مشتریان سازمان از اهمیت بسیار زیادی برخوردار می‌باشند. چیس و هیس (Chase & Hayes) هم به‌طور اجمالی به استفاده از ماتریسی مشابه ماتریس اهمیت - عملکرد اشاره دارند [۷].



شکل ۵. ماتریس تلاش - تأثیر

اهمیت بسیار زیاد برای مشتری

| عملکرد ضعیف | تمرکز در این ناحیه | حفظ عملکرد | عملکرد عالی |
|------------------------|--------------------|------------|-------------|
| مهم نیست | احتمال اتلاف منابع | | |
| اهمیت ناچیز برای مشتری | | | |

شکل ۶. ماتریس اهمیت - عملکرد

روش ماتریس تأثیر - سهولت (impact - easy - سهولت matrix)

در این روش هم که توسط بنیاد کیفیت اروپا معرفی شده است (شکل ۴)، دو عامل تأثیر و سهولت مبنای تصمیم‌گیری است به این معنا که ابتدا مشخص می‌کنیم که هر یک از زمینه‌های بهبود در صورت تبدیل شدن به یک پروژه بهبود واجرای آن تا چه حد بر عملکرد سازمان تأثیر می‌گذارد و همچنین اجرای آن چقدر امکان‌پذیر است. سپس با انجام تحلیل میدان نیرو (force field analysis) می‌توان زمینه‌های بهبود اولویت دار را تعیین نمود [۴].

مدل برایس و برادوک (Brice - Braddock)

برایس و برادوک معتقدند که فرایند ایده‌آل انتخاب پروژه شامل تعهد رهبران اجرایی در تعریف دقیق اولویتهای سازمان می‌باشد. به این صورت که آنها می‌بایست مشخص نمایند که از منظر آرمان و چشم‌انداز سازمان چه چیزی دارای اهمیت است؟ و سپس ارتباط پروژه‌های بهبود را با استراتژی‌های کسب و کار بیانند. آنها پیشنهاد می‌کنند تا برای انتخاب پروژه‌های بهبود از ماتریس تلاش - تأثیر استفاده شود [۶].

جیمز و مارتیلا را توسعه داد و به ناحیه‌بندی این ماتریس پرداخت (شکل ۷). به این ترتیب که ماتریس مورد نظر را به چهار منطقه تقسیم نمود [۹].

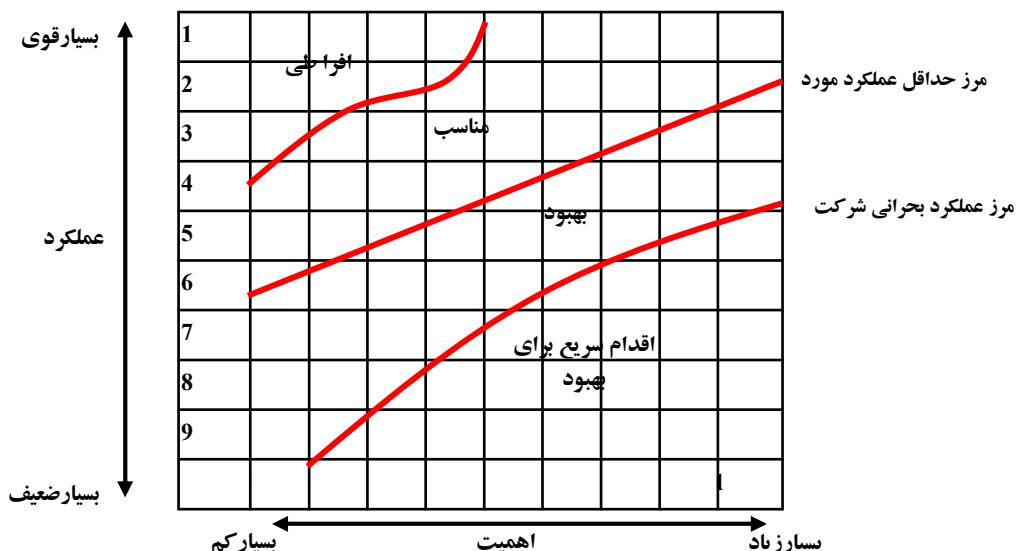
ناحیه مناسب (appropriate)
ناحیه بالای مرز حداقل عملکرد مورد انتظار شرکت، ناحیه‌ای است که به لحاظ عملکردی مناسب محسوب می‌شود و دغدغه زیادی برای بهبود آن لائق در کوتاه مدت و میان مدت وجود ندارد.

ناحیه بهبود (improve)
ناحیه‌ای که زیر مرز حداقل عملکرد مورد انتظار قرار

ماتریس اهمیت – عملکرد توسط سایر نویسنده‌گان دستخوش تغییراتی پذیرفته شده است به عنوان مثال اسینگوود و آرنوت (Easingwood & Arnott) در سال ۱۹۹۱ از ایده مشابهی برای ارائه مبانای مطالعات استفاده نمودند. آنها از دو دیما نسبون «تأثیر جاری بر عملکرد» و «دامنه بهبود» که تقریباً مشابه دیمانسیونهای جیمز و مارتیلا می‌باشد استفاده نمودند. آنها همچین یک ماتریس دیگر به نام ماتریس «سهولت تغییر» - «حساسیت به تغییر» ارائه نموند [۸].

مدل نیگل اسلک (Nigel Slack)

نیگل اسلک مدل اهمیت – عملکرد ارایه شده توسط



شکل ۷. مدل نیگل اسلک

ناحیه افراطی (excess)
ناحیه‌ای است که منابع بسیاری صرف می‌شود تا عملکرد شرکت به آن حد برسد. از طرفی اهمیت آن بخش هم چندان زیاد نیست.

مدل زهانگ (zihai zhang)
زهانگ در سال ۲۰۰۰ برای پیاده‌سازی TQM در شرکت‌ها و صنایع کشور چین یک فرایند ۷ مرحله‌ای را به شرح ذیل پیشنهاد می‌کند:

دارد ناحیه‌ای است که بهبود در آنها ضروری است هر چند که بخش‌های سمت چپ این ناحیه به دلیل اهمیت پایین، در اولویت بهبود نیستند.

ناحیه اقدام سریع برای بهبود (urgent action for improvement)

ناحیه زیر مرز عملکرد بحرانی شرکت ناحیه‌ای است که به دلیل فاصله گرفتن بیش از حد از مرز حداقل عملکرد مورد انتظار، ناحیه اقدام سریع برای بهبود محسوب می‌شود.

شده‌ای باشد به نحوی که بتوان آن را مدل نامید وجود ندارد. بلکه عمدۀ روش‌های موجود تنها در حد توصیه‌های کلی و عمومی می‌باشند که نه به طور دقیق پردازش‌های آن روشن است نه گام‌های اجرائی آن (الگوریتم کار). به عبارت دقیق‌تر همان‌طور که در جدول ۱ مشخص شده است در روش‌های موجود هر چند که به خوشبندی اولیه زمینه‌های قابل بهبود پرداخته و تعامل با تصمیم گیرندگان در این روش‌ها بالاست و مدل‌سازی در این روش‌ها بسیار آسان می‌باشد و بعضاً به برخی از معیارهای تصمیم‌گیری به طور کلی اشاره شده است اما دارای نقاط ضعف و خلاهایی است که در جدول مذکور مشخص شده است.

طراحی مدل غربالگری پیشنهادی

الگوی پیشنهادی ما برای اولویت‌بندی زمینه‌های بهبود حاصل از فرایند خود ارزیابی با مدل تعالی EFQM، در قالب الگوریتم ۱ ارائه گردیده که به‌طور کلی شامل هفت مرحله به شرح ذیل می‌باشد:

۱. تشکیل تیم تعالی سازمان مرکب از مدیران و معاونین کلیدی سازمان (تیم تصمیم‌گیری)
۲. تبدیل زمینه‌های قابل بهبود (AFIs) به برنامه‌های عملیاتی اجرایی (Action plans)
۳. تفکیک برنامه‌های اجرایی به سه دسته:
 - الف- اقدامات و برنامه‌های اجرایی سریع و آسان (Quick fix)
 - ب- اقدامات و برنامه‌های غیر قابل اجرا
 - ج- سایر اقدامات و برنامه‌های بهبود مورد نظر برای اولویت‌بندی.

۱. تعهد، پایبندی و اراده مدیریت ارشد برای پیاده‌سازی TQM

۲. تشکیل کمیته راهبری پیاده‌سازی TQM
 ۳. ارزیابی اقدامات اجرایی TQM انجام شده
 ۴. بکارگیری مرحله طرح‌ریزی چرخه PDCA
 ۵. بکارگیری مرحله اجرا چرخه PDCA
 ۶. بکارگیری مرحله ارزیابی از چرخه PDCA
 ۷. بکارگیری مرحله بهبود از چرخه PDCA
- او تأکید می‌کند که در عمل یکی از مشکل‌ترین گام‌ها، فرموله کردن طرح‌های بهبود می‌باشد. او پیشنهاد می‌کند که زمینه‌های قابل بهبود به چهار دسته به شرح ذیل تقسیم شود [۱۰]:

۱. زمینه‌های بهبودی که به لحاظ ساختاری غیر قابل اجرا می‌باشند.
۲. زمینه‌های بهبودی که موقتاً به دلیل وجود یکسری موانع امکان اجرای آنها نیست.
۳. زمینه‌های بهبود غیر مؤثر
۴. زمینه‌های قابل بهبود موجه با توجه به این دسته‌بندی از نظر زهانگ، تنها بهبودهایی باید در دستور کار قرار گیرند که در ناحیه "زمینه‌های قابل بهبود موجه" قرار می‌گیرند (شکل ۸).

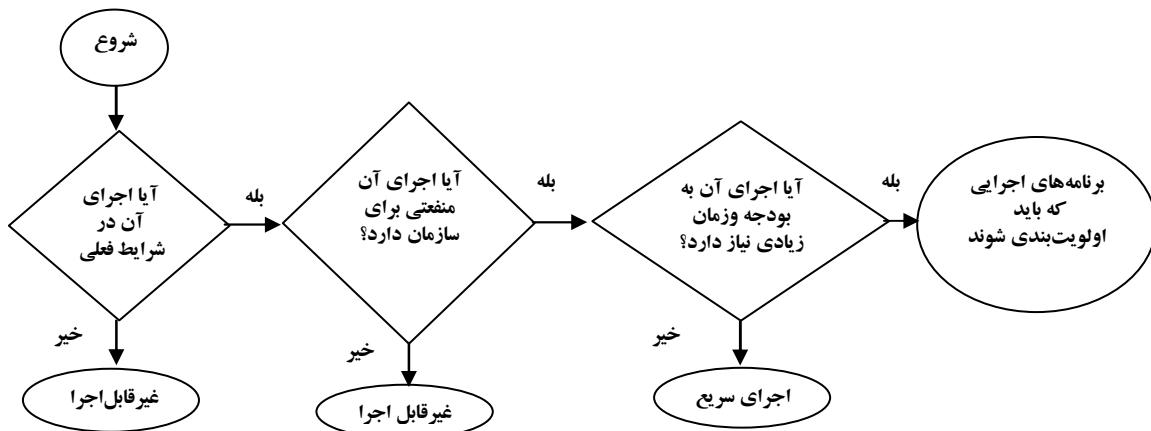
تحلیل نقاط قوت و ضعف روش‌های موجود
با توجه به روش‌ها و رویکردهای بررسی شده در این پژوهش، ملاحظه می‌شود که اولاً به منظور اولویت‌بندی زمینه‌های قابل بهبود حاصل از فرایند خودارزیابی با مدل تعالی EFQM رویکردهای جامع و دقیق که دارای ورودی‌ها، پردازش‌ها و خروجی‌های مشخص و تعریف

| | |
|--|--|
| زمینه‌های بهبود غیر ممکن به لحاظ ساختاری | زمینه‌های بهبودی که با موانع موقتی مواجهند |
| تحت شرایط موجود اجرای این زمینه‌های بهبود بسیار دشوار است. | در صورت اتخاذ یک رویکرد گام به گام امکان اجرای این زمینه‌های بهبود در آینده وجود دارد. |
| زمینه‌های بهبود غیر مؤثر | زمینه‌های قابل بهبود موجه |
| اجرای این زمینه‌های بهبود برای شرکت هیچ مقتضی ندارد (غیرمرتب و غیرمقید است). | تحت شرایط جاری اجرای اینگونه زمینه‌های بهبود امکان‌پذیر است. |

شکل ۸. مدل زهانگ برای خوشبندی زمینه‌های قابل بهبود

جدول ۱. تحلیل نقاط قوت و ضعف روش های موجود در خصوص اولویت بندی زمینه های بهبود

| نرده کی معیارها به مولفه های عملیاتی | معایرها | محاسبه وزن معیارها | در نظر گرفتن زبان طبیعی محیط کسب و کار | نظام مندی مدل تصمیم گیری | تصمیم گیری ی گروهی | انجام رتبه بندی | جامعیت معیارها | مشخص بدون معیارها | آنالیز ریاضی قابل قبول | سهولت مدلسازی | عامل با تصمیم گیرنده | خواهش بندی مناسب | مدل های موجود |
|---|---------|-----------------------|---|-----------------------------|-----------------------|--------------------|-------------------|----------------------|------------------------------|------------------|----------------------------|---------------------|-----------------------------|
| | | | | | | | | | | | | | نمودار ۲*۲ |
| | | | | | | | | | | | | | ماتریس تأثیر - سهولت |
| | | | | | | | | | | | | | ماتریس - تلاش |
| | | | | | | | | | | | | | ماتریس - اهمیت عملکرد |
| | | | | | | | | | | | | | مدل نیگل اسلک |
| | | | | | | | | | | | | | مدل زهانگ |



الگوریتم ۲. تفکیک زمینه های قابل بهبود به گروه های همگن

دلیل در این مرحله برای رتبه بندی AP های موجود از تکنیک تاپسیس فازی استفاده می شود.

روش های مختلفی برای تاپسیس فازی پیشنهاد شده است که عمدۀ روشن ها بر اساس اعداد فازی مثلثی و اعداد فازی ذوزنقه ای بنا شده اند. ما از روشی استفاده کرده ایم که بر اساس اعداد فازی مثلثی بنا شده و شامل مراحل ذیل می باشد [۲۲]:

- تعیین متغیرهای کلامی مناسب برای تعیین ضریب اهمیت معیارها و ارزش گذاری گزینه ها
- تبدیل ماتریس تصمیم به ماتریس تصمیم نرمالایز شده با استفاده از رابطه ذیل:

$$\tilde{n}_{ij} = \left(\frac{a_{ij}}{c_{j}^{*}}, \frac{b_{ij}}{c_{j}^{*}}, \frac{c_{ij}}{c_{j}^{*}} / c_{j}^{*} \right) \quad \text{if } j^+ \\ \max c_{ij} \dots \text{if } j^-$$

این مرحله از طریق الگوریتم ۲ قابل انجام است.

۱. اخذ نظرات اعضاء تیم تعالی در خصوص رتبه بندی AP های مورد نظر (تشکیل ماتریس تصمیم) با توجه به معیارهای تصمیم گیری (شکل ۹).

۲. محاسبه اوزان هر یک از معیارهای تصمیم گیری از روش خبرگی (نظر سنجی از خبرگان سازمان)

۳. رتبه بندی AP های مورد نظر با تاپسیس فازی (Fuzzy TOPSIS)

در رضای واقعی حاکم بر سازمان های صنعتی، عموما شرایط تصمیم گیری از نوع فازی است و داده ها معمولا در فرم مهم و سربسته اتفاق می افتد. لذا در نظر گرفتن شرایط طبیعی محیط کسب و کار در مدل تصمیم گیری به نحوی که بتوان از اطلاعات نادقيق و مهم، تصمیمات لازم را اخذ نمود بسیار مهم و کلیدی است. به همین

$$d_{i^-} = \sum_{j=1}^n d(\tilde{v}_{ij}, \tilde{v}_j^-) \quad i = 1, 2, \dots, n$$

$$\tilde{n}_{ij} = \left(\frac{\bar{a}_j}{a_{ij}}, \frac{\bar{a}_j}{b_{ij}}, \frac{\bar{a}_j}{c_{ij}} / \bar{a}_j = \min a_{ij} \dots if : j^- \right)$$

- محاسبه شاخص نزدیکی نسبی با استفاده از رابطه زیر:

$$C_i^* = \frac{d_{i^-}}{d_{i^-} + d_i^+}$$

۷- زمینه‌های بهبود اولویت‌بندی شده را در اختیار تیم تعالی سازمان دهد تا بر اساس ظرفیت سازمان تعدادی از زمینه‌های بهبود اولویت دار را انتخاب نمایند.

- تشکیل ماتریس بی مقیاس وزین فازی با استفاده از رابطه ذیل:

$$\tilde{V} = [\tilde{v}_{ij}]_{m \times n} = \tilde{n}_{ij} \times \tilde{w}_j$$

- محاسبه فاصله گزینه‌ها از راه حل ایده‌آل مثبت فازی و راه حل ایده‌آل منفی فازی با استفاده از رابطه ذیل:

$$d_i^+ = \sum_{j=1}^n d(\tilde{v}_{ij}, \tilde{v}_j^+) \quad i = 1, 2, \dots, n$$

معیارهای مؤثر در اولویت‌بندی زمینه‌های قابل بهبود

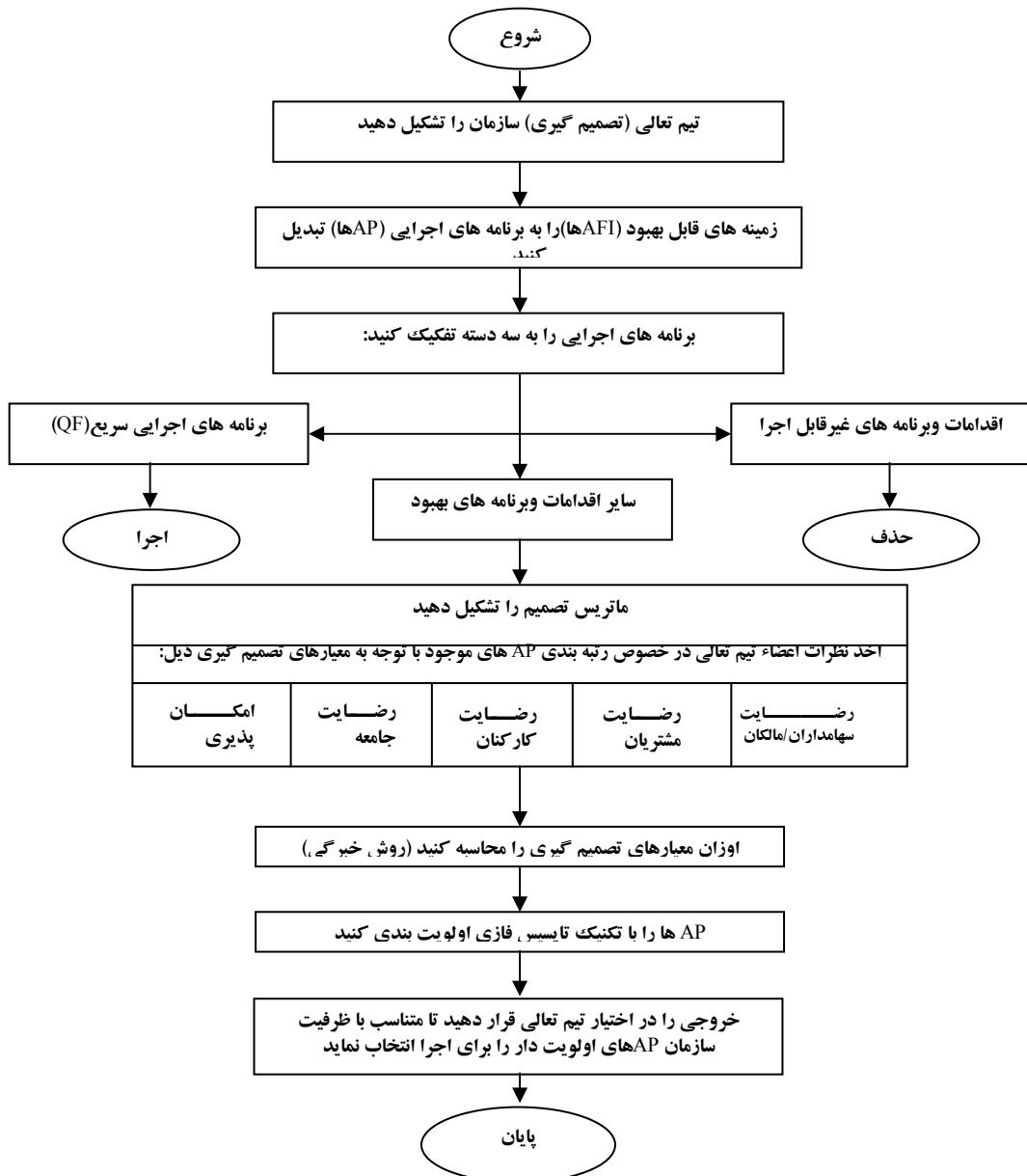
| امکان پذیری | رضایت جامعه | رضایت کارکنان | رضایت مشتریان | رضایت سهامداران / مالکان |
|---|---|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> سهولت اجرا هزینه اجرا زمان مورد نیاز برای اجرا رسیک به نتیجه نویسیدن پذیرش در سازمان و عدم نیاز به تغییر واصلاح اساسی سایر سیستم‌های موجود | <ul style="list-style-type: none"> بهبود تصویر سازمان به عنوان سازمان مسؤول و پاسخگو نسبت به جامعه کاهش ویسگیری از خطرات، خسارات و پیامدهای زست محیطی ناشی از عملیات سازمان بهبود تعامل سیز سازمان با محیط و جامعه | <ul style="list-style-type: none"> بهبود رضایت کارکنان از امور اداری، شرایط استخدام، تسهیلات و خدمات، شرایط اینمی و پیهادشت، حقوق و مزايا و شرایط محیط کار افزایش امنیت، کاهش و غور شغلی کاهش سطوح غیبت و بیماری، حوادث حین کار، شکایات، اعتصابها و ترک سازمان از فرایند انگیزه کاری و مشارکت کارکنان در امور اداری و افزایش بهره وری کارکنان | <ul style="list-style-type: none"> بهبود رضایت مشتری در خصوص کیفیت و قابلیت اطمینان محصولات تحویل به موقع محصولات افزایش وفاداری مشتریان تو به شکایات مشتریان تقویت تصویر مشتریان در ذهن مشتریان ارایه خدمات پس از فروش مطلوب تو کاهش نرخ عیوب، خطأ و مرجوعی محصولات | <ul style="list-style-type: none"> دستاوردهای مالی: <ul style="list-style-type: none"> فروش سود قیمت سهام سود سهام دستاوردهای غیرمالی: <ul style="list-style-type: none"> سهم بازار حجم تولید قدرت روابط پذیری سرعت معرفی و ارایه محصولات به بازار |

الگوریتم ۱: فلوچارت مدل غربالگری ریاضی پیشنهادی

- برگزاری جلسات همفکری و هم اندیشی با خبرگان مرتبط و حذف موارد کم اهمیت و افزودن سایر شاخص‌ها و معیارهای کلیدی که همه متخصصین روی آن اجماع داشته‌اند.
- دسته‌بندی معیارها و شاخص‌های باقیمانده به کمک تکنیک Affinity Diagram در یک کمیته فنی ۵ نفره.

لازم به توضیح است که معیارهای ذکر شده در شکل ۹ طی مراحل ذیل استخراج گردیده است:

- مطالعه و جمع آوری کلیه معیارهای استفاده شده توسط سایر محققین تا کنون با تمرکز بر معیارهای نتایج در مدل تعالی EFQM



شکل ۹. معیارهای غربالگری زمینه‌های قابل بهبود

- این مدل از نظام مندی مناسب برخوردار بوده و دارای مراحل مشخص و تعریف شده و ورودی های معلوم می باشد. این مشخصه سازمان را از سردرگمی و بلا تکلیفی درآورده و این اطمینان را می دهد که با پیمودن گام های تعریف شده به خروجی مورد انتظار برسد.
- تبدیل زمینه های قابل بهبود به برنامه های عملیاتی اجرایی قبل از انجام ارزیابی، منجر به همسان سازی

مزایای مدل پیشنهادی در مقایسه با رویکردهای بررسی شده:

با کمی تأمل می توان دریافت علاوه بر اینکه الگوی پیشنهادی به نحوی طراحی شده است که مدل سازی در آن به سهولت انجام می شود، معیارهای آن قابل فهم و مشخص بوده و از تعامل بالایی با تصمیم گیرنده برخوردار است، دارای مزایای دیگری هم می باشد که مهم ترین آنها به شرح ذیل است:

- نزدیک‌تر باشد.
- از آنجایی که اوزان معیارها به شیوه نظرسنجی از خبرگان سازمان محاسبه می‌شود اوزان مربوطه واقعی‌تر بوده و از پذیرش بیشتری توسط تصمیم‌گیرندگان برخوردار می‌باشد. ضمناً چون این اوزان ثابت نبوده و احتمالاً از یک سازمان به سازمان دیگر متفاوت می‌باشد این شیوه محاسبه، از اعتبار بالاتری برخوردار است.
- استفاده از روش تاپسیس این اطمینان را می‌دهد که به دلیل وجود آنالیز ریاضی قابل قبول در این شیوه، انتخاب گزینه‌های برتر به شیوه‌ای منطقی و استدلالی اصولی صورت پذیرد و صرفاً نتیجه تصور و برداشت بدون پشتوانه فردی نباشد.
- تقسیم زمینه‌های قابل بهبود به گروه‌ها، طبقات و دسته‌های همسان و همگن قبل از انجام هرگونه مقایسه‌ای، ضمن افزایش کارایی این مدل و پیشگیری از انجام محاسبات بیهوده و مضاعف، ارزیابی گزینه‌ها را برای اولویت‌بندی مساله‌های شناسایی شده و انتخاب گزینه‌های اصلی معنادار می‌کند.

اعتبار مدل پیشنهادی

به منظور تست اعتبار الگوی طراحی شده، پس از طراحی الگوی اولیه مورد نظر، با تعدادی از صاحب‌نظران علم تصمیم‌گیری کمی (به ویژه تکنیک‌های MADM) در کشور مشاوره و برخی از اصلاحات مورد نظر در ساختار و محتوای مدل اعمال گردید، به نحوی که الگوی ۱۰ مرحله‌ای ابتدایی، طی دو مرحله اصلاح و بهبود، به الگوی ۷ مرحله‌ای فعلی که در مقاله تشریح شده است متوجه گردید.

ضمناً پس از اجرای الگوی مورد نظر در پایلوت مذکور، ۱۵ نفر از ارزیابان ارشد داخلی و خارجی EFQM که در حال حاضر جزء ارزیابان ثبت شده بیناد کیفیت اروپا بوده و با روش‌های متداول مذکور در مور ادبیات تحقیق آشنا و به دلیل ماهیت کاریشنan با آنها

گزینه‌ها در یک سطح کلان شده و مقایسه آنها را با یکدیگر معنادار می‌کند زیرا زمینه‌های قابل بهبود حاصل از فرایند خودارزیابی با مدل تعالی بیناد کیفیت اروپا، نوعاً یا از جنس توانمند سازها می‌باشد یا اینکه از نوع تایج هستند، لذا تبدیل زمینه‌های قابل بهبود به برنامه‌های عملیاتی موجب همگنی کلان گزینه‌ها خواهد شد. ضمناً این کار ارزیابی گزینه‌ها را به لحاظ ارضاء هریک از معیارها راحت‌تر می‌کند.

- معیارهایی که در این مدل مبنای ارزیابی گزینه‌ها (برنامه‌های اجرایی) قرار می‌گیرد از جامعیت بالایی برخوردار است به نحوی که بیش از ۲۰ شاخص مهمی که در بسیاری از ادبیات معتبر مرتبط و تحقیقات و روش‌های مشابه به طور پراکنده و موردن دسته بندی شده و در قالب پنج معیار فرآگیر مورد استفاده قرار می‌گیرد.
- مدل پیشنهادی منجر به رتبه بندی معنادار گزینه‌ها می‌شود. لذا سازمان این فرصت را می‌یابد تا با توجه به درجه اهمیت و اولویت برنامه‌های اجرایی، گزینه‌های اولیه اولیه را به عنوان پروژه‌های بهبود در دستور کار قرار دهد.
- این مدل یک الگوی تصمیم‌گیری گروهی می‌باشد به نحوی که این فرصت را فراهم می‌سازد تا سازمان به تلفیق معنادار تصمیمات انفرادی هر یک از صاحب‌نظران و خبرگان خود پرداخته و از اجماع نظرات موجود به تصمیم مناسب برسد. این موضوع موجب تقویت اعتبار و قابلیت اطمینان به خروجی‌های حاصله خواهد شد.
- استفاده از تاپسیس فازی این امکان را فراهم نموده است تا شرایط واقعی و طبیعی حاکم بر محیط کسب و کار سازمان که عمدتاً از عدم قطعیت برخوردار بوده و با ابهام و سربستگی همراه است، در نظر گرفته شود. این موضوع منجر می‌شود تا تصمیمات اتخاذ شده مناسب‌تر و به واقعیت

گرفته و قبل از توزیع گستردده در یک پایلوت ۵ نفره تست اولیه گردید و اصلاحات ضروری اعمال شد. پایابی این پرسشنامه ها از طریق معیار آلفای کرونباخ نرم افزار SPSS اندازه گیری گردیده است که برای پرسشنامه اول (پرسشنامه احصاء ویژگی های یک مدل تصمیم گیری مناسب) برابر ۹۷٪ و برای پرسشنامه دوم (پرسشنامه احصاء و تایید معیارهای غربالگری مدل پیشنهادی) برابر ۹۱٪ می باشد.

براساس آمار وزارت صنایع، در سال ۸۵-۱۳۸۴ حدود ۷۰ شرکت ایرانی از مدل تعالی EFQM برای ارزیابی سازمان خود استفاده نموده اند. نمونه مورد مطالعه در این تحقیق سازمان هایی بوده اند که موفق به دریافت جوایز ملی کیفیت ایران (در سطح تدبیس و تقدیر نامه) شده و امکان همکاری و مطالعه سازمانشان را فراهم نموده اند (نمونه گیری تصادفی با توجه به آمادگی سازمان و دارا بودن حداقل شرایط لازم).

از آنجا که جامعه خبرگان و صاحب نظران موضوع تعالی در کشورمان محدود و شناخته شده می باشند، انتخاب آنان براساس داوری و قضاوت گروه پژوهشی صورت گرفته است. انتخاب و نظر سنجی از خبرگان و صاحب نظران خارج از کشور هم براساس امکان دسترسی و میزان همکاری آنها انجام پذیرفته است.

از آنجا که عمدۀ داده های مورد استفاده در این تحقیق از نوع داده های کیفی بوده و جمع بندی و تحلیل آنها نیازمند خبرگی و کار کارشناسی ویژه می باشد تا از میان انبوی داده های موجود و جمع آوری شده از مبانی نظری، سازمان هایی که به صورت موردي بررسی میدانی شده اند و خبرگان و صاحب نظرانی که با آنها مصاحبه و گفتگو صورت گرفته است به یک اجماع علمی دست یافته، امکان استفاده از روش های کمی برای تحلیل داده ها میسر نبوده است لذا در این پژوهش از فلسفه حاکم بر تئوری مفهوم سازی بنیادین (Grounded theory) و روش تحلیل محتوا (Content analysis) استفاده شده است. همان طور که ذکر گردید به منظور تست مدل در عمل و حصول اطمینان از صحّت عملکرد آن در شرایط

مانوس می باشند انتخاب و پس از تشریح کامل الگوی پیشنهادی به همراه نتایج حاصل از پایلوت، از آنها در خصوص مزایای الگوی پیشنهادی در قیاس با روش های متداول، مبتنی بر معیارهای مذکور در جدول مقایسه ای ۱، به روش دلفی نظرسنجی گردید که مزایای اشاره شده حاصل جمع بندی و اجماع نظر این خبرگان می باشد.

روش شناسی تحقیق

این تحقیق شامل دو فاز (فاز شناخت و فاز طراحی) می باشد. در فاز شناخت با بررسی مبانی نظری تحقیق، انجام مصاحبه های اکتشافی با خبرگان موضوع، مطالعه و بررسی تحقیقات انجام شده در زمینه موضوع تحقیق و بررسی و مطالعه سازمان های استفاده کننده از مدل تعالی EFQM در فرایند خود ارزیابی، چارچوب نظری تحقیق تدوین گردید. در فاز طراحی پس از جمع آوری و تحلیل داده های لازم از مطالعه میدانی سازمان ها، مسروط تحقیقات مشابه، انجام نظر سنجی و مصاحبه با خبرگان موضوع، مدل غربالگری ریاضی (الگوی هفت مرحله ای) طراحی شده که با نظر سنجی از خبرگان و کاربران موضوع و اجرای آزمایشی آن در یک پایلوت به تست نظری (ساختار و محتوایی) و کار کردی مدل پرداختیم. لازم به ذکر است که معیارهای غربالگری پنج گانه (شکل ۹) طی سه مرحله به شرح ذیل حاصل شده است:

- احصاء کلیه معیارها و شاخص های مرتبط از مبانی نظری، تحقیقات مشابه و بررسی میدانی سازمان های صنعتی.
- نظرسنجی از خبرگان موضوع و حذف موارد کم اهمیت.
- دسته بندی معیارها و شاخص های باقیمانده به کمک تکنیک نمودار خویشاوندی (Affinity diagram) روابی پرسشنامه های اول و دوم استفاده شده در این تحقیق، از نوع روابی منطقی یا محتوایی (از نوع صوری) است که در این خصوص، محتوای پرسشنامه ها مورد تایید راهنمای و مشاورین قرار

شكل ۱۰ قابل مشاهده می‌باشد. لازم به توضیح است که ستون کد در این جدول بیانگر این موضوع است که برنامه اجرایی مورد نظر مربوط به کدام یک از معیارهای نهگانه مدل تعالی EFQM می‌باشد. مثلاً کد ۱۰۱ حاکی از آن است که این برنامه اجرایی مربوط به اولین زمینه قابل بهبود مرتبط با معیار اول مدل تعالی (رهبری) می‌باشد و کد ۵۱۰ هم به طور مشابه به این معنی است که این برنامه بهبود مربوط به دهمین زمینه قابل بهبود مرتبط با معیار پنجم مدل تعالی (فرایندها) می‌باشد.

مرحله چهارم: در این مرحله پس از اخذ نظر تک تک افراد تیم تعالی سازمان در خصوص برنامه‌های اجرایی موجود با توجه به معیارهای پنجگانه رضایت سهامداران / مالکان، رضایت مشتریان، رضایت کارکنان، رضایت جامعه و اجرایی بودن آنها ماتریس تصمیم تشکیل گردید.

مرحله پنجم: محاسبه اوزان هریک از معیارهای تصمیم گیری:

در این مرحله به روش خبرگی اوزان هریک از معیارهای پنجگانه موردنظر محاسبه گردید. برای محاسبه اوزان معیارهای تصمیم گیری پس از نظر سنجی از اعضاء تیم تعالی سازمان اوزان معیارها محاسبه گردید که نتیجه آن در شکل ۱۱ مشاهده می‌گردد.

واقعی، مدل طراحی شده در چند سازمان صنعتی کشور تست گردید که به عنوان نمونه نتایج یکی از آنها (شرکت محورسازان ایران خودرو) ارایه می‌گردد. از آنجا که تیم پژوهشی این اطمینان را به سازمان‌های صنعتی پایلوت داده است که کلیه اطلاعات آنها به صورت محترمانه نگهداری خواهند شد لذا از ذکر هرگونه اطلاعات دیگری که موجب شناسایی آن سازمان و افشای اطلاعات محترمانه آن سازمان گردد خودداری شده است.

مرحله اول: تشکیل تیم تعالی سازمان مركب از مدیران و معاونین کلیدی سازمان (قیمت تصمیم‌گیری):
تیم تعالی سازمان موردنظر مشکل از پنج نفر از افراد کلیدی سازمان تشکیل گردید.

مرحله دوم و سوم: تبدیل زمینه‌های قابل بهبود به برنامه‌های اجرایی و تشکیل گروه‌های همگن:
پس از توجیه تیم تعالی سازمان، زمینه‌های قابل بهبود شناسایی شده توسط تیم خودارزیابی سازمان که تعداد آنها حدود هفتاد مورد بود به برنامه‌های اجرایی تبدیل گردید و پس از حذف گروه برنامه‌های غیر قابل اجرا و برنامه‌های اجرایی سریع، تعداد پنج و پنج مورد از برنامه‌های اجرایی باقی ماند که فهرست آن در جدول

شکل ۱۰. جدول برنامه‌های اجرایی حاصل از خودارزیابی

| ردیف | کد | برنامه اجرایی (Action Plan) |
|------|-----|---|
| ۱ | ۱۰۱ | طراحی و اجرای رویه‌ای جهت انتقال چشم‌انداز، ماموریت و استراتژی‌ها به ذینفعان |
| ۲ | ۱۰۲ | طراحی سیستم جامع و یکپارچه شناسایی و اولویت‌بندی فرصت‌های بهبود |
| ۳ | ۱۰۳ | جاری‌سازی ارزش‌های سازمانی |
| ۴ | ۲۰۱ | طراحی سیستم جامع مدیریت عملکرد براساس روش BSC به منظور جاری‌سازی استراتژی‌ها و سنجش شاخص‌های عملکرد داخلی |
| ۵ | ۲۰۲ | طراحی و استقرار سیستم پیشنهادات تأمین کنندگان و مشتریان |
| ۶ | ۳۰۱ | تهیه و تدوین استراتژی متابع انسانی |
| ۷ | ۳۰۲ | طراحی و اجرای نظام طبقه‌بندی مشاغل پیشرفته |
| ۸ | ۳۰۳ | بازنگری و اجرای نظام ارزیابی عملکرد فردی کارکنان |
| ۹ | ۳۰۴ | طراحی و اجرای پروژه جانشین پروری |

اولویت بندی برنامه های بهبود سازمان با استفاده از مدل غربالگری فازی

| ردیف | کد | برنامه اجرایی (Action Plan) |
|------|-----|--|
| ۱۰ | ۳۰۵ | طراحی نظام جامع تشویق و تقدیر از کارکنان |
| ۱۱ | ۳۰۶ | جاری سازی ۴ مورد از عناصر طراح جامع ارتباطات |
| ۱۲ | ۳۰۷ | بهبود سیستم اثربخشی آموزش |
| ۱۳ | ۳۰۸ | طراحی نظام جامع آموزش و توسعه کارکنان از طریق تجرب کاری |
| ۱۴ | ۳۰۹ | طراحی و اجرای برنامه جامع آموزش مدیران |
| ۱۵ | ۳۱۰ | استقرار استاندارد ISO100015 |
| ۱۶ | ۴۰۱ | تهیه و تدوین استراتژی و خط مشی مدیریت تأمین کنندگان با هدف شناسایی فرصت های کلیدی شرکت ها. |
| ۱۷ | ۴۰۲ | اجرای سیستم SQA در مورد تأمین کنندگان قطعات تولیدی |
| ۱۸ | ۴۰۳ | طراحی و استقرار سیستم ارتقاء توانایی ها و شایستگی های کلیدی تأمین کنندگان |
| ۱۹ | ۴۰۴ | طراحی و استقرار سیستم مکانیزه انتقال اطلاعات به تأمین کنندگان |
| ۲۰ | ۴۰۵ | طراحی سیستم حفاظت و ایمنی مدارک فنی و مستندات آرشیو، مهندسی و مرکز تحقیقات (دارایی های فکری) |
| ۲۱ | ۴۰۶ | طراحی و اجرای سیستمی برای توسعه مدیریت دانش |
| ۲۲ | ۴۰۷ | طراحی و راه اندازی سیستمی جهت بهبود ارتباطات درون سازمانی (ایترانت، اتو ماسیون اداری و...) |
| ۲۳ | ۴۰۸ | طراحی نظامی برای ایجاد اعتبار، انسجام و امنیت اطلاعات |
| ۲۴ | ۴۰۹ | تهیه و تدوین برنامه های برای کاهش مصرف برق و اجرای آن |
| ۲۵ | ۴۱۰ | تهیه و تدوین سیستم نگهداری و تعمیرات ساختمان ها و تجهیزات |
| ۲۶ | ۴۱۱ | اندازه گیری اثربخشی سیستم نگهداری و تعمیرات براساس روش OEE |
| ۲۷ | ۴۱۲ | نهیه و تدوین رویه ای جهت شناسایی، انتخاب و خرید فناوری (با رویکرد محیط زیست و صرفه جویی در انرژی) |
| ۲۸ | ۴۱۳ | طراحی رویه ای برای اندازه گیری اثربخشی تجهیزات و فناوری های خریداری شده |
| ۲۹ | ۴۱۴ | اجرای سیستم جامع کدینگ |
| ۳۰ | ۴۱۵ | ارتقا سطح فنی پیمانکاران |
| ۳۱ | ۴۱۶ | بهبود سیستم حمل و نقل داخلی کارخانه شماره ۱ |
| ۳۲ | ۴۱۷ | پروژه طرح جامع Layout |
| ۳۳ | ۴۱۸ | طراحی رویه ای برای سنجش مداوم و اثربخشی رویکرد MRP |
| ۳۴ | ۴۱۹ | بهینه سازی موجودی های مواد و قطعات گروه پژو ۴۰۵ |
| ۳۵ | ۴۲۰ | پیاده سازی سیستم کانبان در کارخانه شماره ۲ |
| ۳۶ | ۴۲۱ | توسعه سیستم مکانیزه سفارشات خرید داخلی (اقلام غیر تولیدی) |
| ۳۷ | ۵۰۱ | تهیه و تدوین استراتژی تولید و ساخت |
| ۳۸ | ۵۰۲ | طراحی و استقرار نظام طرح ریزی و نظارت بر پروژه ها |
| ۳۹ | ۵۰۳ | طراحی و راه اندازی سیستم برنامه ریزی سفارشات خرید (مواد تولیدی) |
| ۴۰ | ۵۰۴ | طراحی و راه اندازی سیستم مکانیزه برنامه ریزی تولید |
| ۴۱ | ۵۰۵ | طراحی و راه اندازی سیستم مکانیزه فروش |
| ۴۲ | ۵۰۶ | پیاده سازی TPM در کارخانه شماره ۲ |
| ۴۳ | ۵۰۷ | توسعه برنامه آدیت فرایند |
| ۴۴ | ۵۰۸ | بهبود فرآیندهای تکوین محصول در جهت کاهش زمان پاسخگویی به نیاز بازار |
| ۴۵ | ۵۰۹ | طراحی و استقرار فرآیند الگوبرداری (Benchmarking) به منظور ایجاد نظامی ساختارمند برای الگوبرداری از سازمان های موفق |

عادل آذر و غلامرضا توکلی

| ردیف | کد | برنامه اجرایی (Action Plan) |
|------|-----|--|
| ۴۶ | ۵۱۰ | بازنگری در طراحی فرآیندها به منظور همسوسازی آنها با استراتژی‌ها |
| ۴۷ | ۵۱۱ | اخذ مجدد گواهینامه استاندارد ISO/ TS 16949:2002 |
| ۴۸ | ۵۱۲ | استقرار استاندارد سیستم مدیریت زیست محیطی ISO14001 |
| ۴۹ | ۵۱۳ | استقرار استاندارد مدیریت ایمنی و بهداشت حرفه‌ای OHSAS 18001 |
| ۵۰ | ۵۱۴ | استقرار استاندارد الزامات عمومی صلاحیت آزمایشگاه‌ها ISO17025 |
| ۵۱ | ۵۱۵ | اجرای حداقل سه پروژه شش سیگما |
| ۵۲ | ۵۱۶ | اجرای SPC در کارخانه شماره ۲ |
| ۵۳ | ۸۰۱ | استقرار و پیاده‌سازی کارگاه جوار با مشارکت سازمان فنی حرفه‌ای |
| ۵۴ | ۸۰۲ | طراحی و اجرای رویه‌ای برای شناسایی و اندازه‌گیری شاخص‌های عملکردی مرتبط با جامعه |
| ۵۵ | ۸۰۳ | طراحی و اجرای طرح نظر سنجی از جامعه مرتبط با محور سازان |

اولویت بالاتری برخوردار بوده‌اند ملاحظه می‌شود.
همان طور که ملاحظه می‌شود برنامه اجرایی با کد ۵۰۸ یعنی هشتمین زمینه قابل بهبود شناسایی شده از معیار پنجم مدل تعالی (فرایندها) اولویت اول و برنامه اجرایی کد ۵۱۰ اولویت دوم و... و برنامه اجرایی کد ۵۰۱ اولویت دهم را به خود اختصاص داده‌اند.

مرحله هفتم: زمینه‌های بهبود اولویت‌بندی شده در اختیار تیم تعالی سازمان قرارداده شد که مورد تایید آنها قرار گرفت.

| اووزان | | | معیارها |
|--------|------|------|---------|
| ۱/۰۰ | ۰/۹۶ | ۰/۸۲ | C1 |
| ۱/۰۰ | ۰/۹۸ | ۰/۸۶ | C2 |
| ۰/۹۸ | ۰/۸۸ | ۰/۷۰ | C3 |
| ۰/۶۲ | ۰/۴۲ | ۰/۲۲ | C4 |
| ۰/۹۴ | ۰/۸۴ | ۰/۶۶ | C5 |

شکل ۱۱. اووزان معیارهای تصمیم‌گیری براساس نظر خبرگان سازمان

| CCA | C _i Ai |
|---------|----------------------|
| ۰/۵۸۷۴۸ | ۵۰۸ |
| ۰/۵۷۵۶۴ | ۵۱۰ |
| ۰/۵۷۵۳ | ۴۲۰ |
| ۰/۵۶۷۷ | ۸۰۱ |
| ۰/۵۵۳۹۴ | ۵۰۵ |
| ۰/۵۵۱۷۵ | ۵۱۲ |
| ۰/۵۴۸۵۳ | ۵۱۴ |
| ۰/۵۴۸۴۱ | ۵۱۱ |
| ۰/۵۴۸۳ | ۵۰۷ |
| ۰/۵۴۸۰۶ | ۵۰۱ |

شکل ۱۲. ده اولویت اول برنامه‌ای بهبود

مرحله ششم: رتبه‌بندی برنامه‌های اجرایی مورد نظر با تاپسیس فازی

ر این مرحله با استفاده از تکنیک تاپسیس فازی به رتبه‌بندی برنامه‌های اجرایی پرداخته شده است. در این مرحله از اعداد مثلثی فازی استفاده شده و پس از نرمالایز سازی ماتریس تصمیم (با استفاده از مقیاس خطی)، ماتریس تصمیم فازی نرمالایز شده موزون محاسبه گردید. سپس فاصله هر یک از گزینه‌های رقیب از راه حل ایده آل مثبت فازی و راه حل ایده آل منفی فازی محاسبه گردید. در نهایت با محاسبه ضربی نزدیکی هر یک از گزینه‌های رقیب، ترتیب برنامه‌های اجرایی مورد نظر مشخص گردید. در شکل ۱۲، ده مورد از برنامه‌های اجرایی که نسبت به سایر گزینه‌ها از

پیشنهادات

- منفعتی برای سازمان ندارند، بی دلیل، در مسیر این الگوی هفت مرحله قرار نگیرند.
۳. استفاده از روش خبرگی در محاسبه اوزان معیارهای تصمیم‌گیری موجب خواهد شد تا براساس اظهارنظر اعضاء کمیته تعالی، اوزان واقعی هر معیار با توجه به شرایط و مقتضیات هر سازمان محاسبه شود.
 ۴. در فضای واقعی حاکم بر سازمان‌های صنعتی شرایط تصمیم‌گیری عموماً از نوع فازی است و معمولاً داده‌ها در فرم مبهم و سربسته مطرح می‌باشند. لذا در نظر گرفتن زبان طبیعی و واقعی محیط کسب و کار، بهنحوی که بتوان از اطلاعات نادقيق و مبهم موجود، تصمیمات لازم را برای اولویت‌بندی زمینه‌های قابل بهبود اخذ نمود بسیار مهم و کلیدی است. به همین دلیل در رتبه‌بندی برنامه‌های اجرایی از تکنیک تاپسیس در فضای فازی استفاده شده است.
 ۵. از آنجا که نوآوری این تحقیق در استفاده از تکنیک تاپسیس نیست لذا محققین تعصیبی نسبت به استفاده حتمی از این تکنیک در مرحله ششم الگوی پیشنهادی ندارند. به این معنی که این امکان وجود دارد که از سایر تکنیک‌های MADM هم استفاده شود. هرچند که تأکید و ترجیح ما آن است که به دلایل ذیل از تکنیک تاپسیس استفاده شود:
 - از آنجا که سطح آنالیز ریاضی در روش‌های جبرانی بالاتر از روش‌های غیرجبرانی است پس تاپسیس نسبت به روش‌های غیرجبرانی (مانند روش رضایت‌بخش عام و خاص (Conjuctive/Dejuctive Satisfying method) و روش ترتیبی - اولویتی (Lexicograph method) ارجحیت دارد. به عبارت دیگر مزبت تاپسیس به تکنیک‌های غیرجبرانی آن است که در ارزیابی گزینه‌ها به مبادله (Trade off) بین شاخص‌ها توجه می‌کند به طوریکه کمبودهای یک شاخص برای یک گزینه ممکن است توسط قوت شاخص‌های دیگر جبران شود.

نتیجه حاصل از این پژوهش یک مدل غربالگری ریاضی به منظور اولویت‌بندی زمینه‌های قابل بهبود حاصل از فرایند خود ارزیابی با مدل تعالی EFQM می‌باشد که شامل یک الگوی هفت مرحله‌ای است. از آنجا که مراحل تفصیلی این مدل در فلوچارت ۱ آمده است ما قصد تکرار آنرا در این بخش نداریم و صرفاً به برخی از مراحل کلیدی این الگو اشاره خواهیم کرد که رعایت ساده آن ممکن است این تصور را ایجاد کند که رعایت آن چندان ضروری نیست اما تجربه ما در موضوع تعالی سازمانی حاکم از آنست که توجه به همه مراحل مطرح شده در الگوی هفت مرحله‌ای بسیار ضروری است و چشم پوشی از یک یا بخشی از آن مراحل صدمات جبران ناپذیری را به سازمان‌ها تحمیل خواهد نمود.

برخی از مهم‌ترین این نکات عبارتند از:

۱. تلاش شود اعضاء تیم تعالی (تیم تصمیم‌گیری) از افرادی انتخاب شوند که جزء عناصر کلیدی سازمان بوده و شناخت عمیق و جامعی از سازمان مربوطه داشته و قدرت تحلیل کسب و کار خود را دارا باشند. انتخاب افراد غیر کلیدی موجب خواهد شد سنگ بنای این مدل به صورتی غلط معماری شود و کلیه خروجی‌های حاصل از این مدل غیر قابل اتکا باشد. فراموش نشود که مدل، ابزاری است برای کمک به سازمان و مدل نمی‌تواند جای خبرگی سازمانی را بگیرد لذا در صورتی این مدل خروجی قابل قبول ارائه خواهد داد که خبرگان سازمانی بازیگران این الگوی هفت مرحله‌ای باشند.

۲. تفکیک برنامه‌های اجرایی به سه دسته مذکور در مرحله سوم مدل موجب خواهد شد برنامه‌های اجرایی که به دلیل کثرت نیازمند اولویت‌بندی هستند در فرایند رتبه‌بندی و غربال قرار گیرند. از طرف دیگر این تفکیک موجب خواهد شد هم برنامه‌های اجرایی سریع که نیاز به منابع زیادی ندارند و به سرعت قابل اجرا هستند و هم برنامه‌ای که هیچگونه

منابع

1. Dale, Barrie G.(1999) Managing quality, Black well Business.
2. Foster, Thomas(2001) Managing Quality –an integrated approach, Prentice Hall.
3. Lamotte, Gaelle, Carter Geoff(2000)Are the Balanced scorecard and the EFQM Excellence model mutually exclusive or do they work together to bring added value to a company ? www.efqm.org.
4. EFQM publications(2003)Assessing for Excellence (a practical guide for successfully developing, executing and reviewing a self – assessment strategy for your organization), Brussels Representative Office,Belgium.
5. Snee, Ronald D.(2001)" Dealing with the Achilles' Heel of six sigma initiatives", Quality progress.
6. Brice z., Braddock j.(2002)the importance of project selection, six sigma Quality.
7. Chase R. and Hayes R.H (1991)Beefing up operations in service firms, sloan management review.
8. Easingwood, c.j. and Arnott, D.C.(1991)priorities in services marketing, international journal of service industry management, vol.2,No.2.
9. Slack Nigel(1994)the importance – performance matrix as a Determinant of improvement priority, international journal operations and production management, vol.14, No.5, pp:59-75.
10. Zhang, zihai(2000)implementation of total Quality management: an Empirical study of Chinese manufacturing firms, Doctoral Dissertation, Groningen university.
11. دانایی فرد حسن، الونی سیدمهدی و آذر عادل (۱۳۸۳) روش شناسی پژوهش کمی در مدیریت، رویکردی جامع، چاپ اول، تهران، انتشارات صفار.
12. خاکی غلامرضا (۱۳۷۹) روش تحقیق در مدیریت، تهران، مرکز انتشارات علمی دانشگاه آزاد اسلامی.

- تاپسیس چون جزء فنون تصمیم‌گیری سخت (hard) نیست، به دلیل امکان مراجعه به جدول توافقی (contingency table) برای تصمیم‌گیرنده از پیچیدگی چندانی برخوردار نیست.
- از آنجا که در روش تاپسیس فازی، علاوه بر در نظر گرفتن فاصله یک گزینه از نقطه ایده‌آل مثبت، فاصله آن از نقطه ایده‌آل منفی هم در نظر گرفته می‌شود (یعنی گزینه‌ای به عنوان گزینه اولویت دار انتخاب می‌شود که دارای کمترین فاصله از راه حل ایده‌آل مثبت بوده و در عین حال دارای دورترین فاصله از راه حل ایده‌آل منفی باشد) و از طرفی منجر به رتبه‌بندی کلیه گزینه‌های موجود می‌شود لذا بر روش SAW (که یکی از ساده‌ترین روش‌های تصمیم‌گیری چند شاخصه است) و روش ELECTRE (که لزوماً منجر به رتبه‌بندی گزینه‌ها نمی‌شود و این احتمال وجود دارد برخی از گزینه‌ها را حذف نماید) و روش کلاسیک Taxonomy (که فاصله گزینه‌ها را صرفاً با راه حل ایده‌آل مثبت می‌سنجد) و تکنیک AHP (که به مقایسه زوجی گزینه‌ها می‌پردازد و به همین دلیل در عالم کاربردی بسیار وقت گیر و دشوار می‌باشد) ارجحیت دارد.
- ٦. در انتهای پیشنهاد می‌شود سایر پژوهشگرانی که علاقمند به مباحث تعالی سازمانی می‌باشند به اجرای مدل غربالگری معرفی شده در سازمان‌های مختلف پرداخته و با تحلیل چالش‌های احتمالی این کار، امکان غنای بیشتر این مدل و تقویت جنبه کارکردی آنرا فراهم سازند. از طرفی چون دامنه انجام این تحقیق در سازمان‌های صنعتی بوده است اجرای آن در دامنه سازمان‌ها غیر صنعتی و احصاء اختلافات و موارد استثناء آن توسط سایر پژوهشگران موجب گسترش این دانش و توسعه مدل به سازمان‌های غیر صنعتی خواهد شد.

- De Montfort university, international institute for Educational panning (unesco).
13. EFQM publications(2003)EFQM Excellence model (large company, operational and Business unit versin, Brussels Representative Office,Belgium.
18. EFQM publications(2003)EFQM Excellence Model: Public and Voluntary sectors Version, Brussels representative office, Belgium.
19. EFQM publications(2004) Self assessment training modules: V5.E.
20. EFQM publications(2003)Determining Excellence taking the first steps a questionnaire approach: V2.1.
21. EFQM publications(2003)Excellence one tool book for benchmarking.
22. Chen, Tung chen(2000)Extension of the TOPSIS for group decision-making under fuzzy environment; fuzzy sets and systems.
14. EFQM publications(2003)the fundamental concepts of Excellence, Brussels Representative Office,Belgium.
15. Grunberg Thomas(2004)performance improvement: Towards a method for finding and prioritizing potential performance improvement areas in manufacturing operations,International jornal of productivity and performance management, vol.53,N.1,pp: 52-71.
16. Koksal Gulser, Mertoglu Benin(2005)selection of Quality improvement projects – criteria involved and a model for manufacturing operations, EQA conference.
17. Cox Philip M.(1999)perspectives on quality management within a U.K. university: A case study on